

## ÉQUIPEMENTS ELECTRIQUES

# Sintra bouscule le monde de la climatisation

Source : La Tribune - 15/11/2010

<http://www.latribune.fr/page.php?Id=572519>



**Non content d'avoir inventé un procédé de climatisation économe en énergie, le spécialiste des systèmes industriels de traitement de l'air innove dans la fabrication des gaines.**

Dans un français remarquable, le patron italien de Sintra Marco Zambolin se félicite : « Nous faisons des choses qui paraissaient impossibles. » Cette société, qu'il a créée et qu'il dirige, se définit comme un spécialiste des systèmes industriels de traitement de l'air. Mais son approche est plutôt originale.

Sintra a mis au point et breveté la technologie Mix-Ind, dite « de diffusion de l'air par pulsion ». Un système de traitement de l'air classique lance de l'air, chaud ou froid, dans la zone à traiter, puis cet air se répartit. Problème, cela crée des dépressions et donc des courants d'air. La température n'est donc pas homogène dans le bâtiment. Très schématiquement, la technologie Mix-Ind pousse l'air et met en mouvement la totalité du volume de l'air ambiant. Cette technique réduit considérablement le nombre de gaines à installer. Conséquence, le système coûte jusqu'à la moitié du prix d'une climatisation classique. Mais surtout, cette technologie assure un écart de température inférieur à 1 degré dans l'ensemble du hangar, de l'atelier ou de l'entrepôt.

## Température homogène

Ce procédé a séduit des industriels comme Airbus, Fiat, PSA, Iveco ou Pirelli, ainsi que tous ceux qui ont des bâtiments hauts à climatiser : Disney, Ikea, des grandes surfaces, des aéroports, des théâtres ou des piscines. L'homogénéité de la température se traduit par des économies d'énergie qui varient entre 10 % et 30 % par rapport à un système traditionnel.

Sintra innove à nouveau avec son système Spiropack, lui aussi breveté. Plutôt que de fabriquer les gaines en continu, de longs tuyaux encombrants à transporter et à manipuler, Sintra les fabrique en tronçons ouverts et préformés - « en forme d'escargot », illustre Marco Zambolin -, qui s'encastrent les uns dans les autres. Ce système permet de transporter toutes les pièces d'une gaine sur une seule palette et réduit de 15 % à 20 % le temps de manutention et de montage.

Mieux, Sintra a investi pas moins de 4 millions d'euros - l'équivalent de son chiffre d'affaires - dans la mise au point d'une machine qui automatise la fabrication des pièces. Résultat, là où il fallait 9 personnes durant cinq semaines pour fabriquer 1.100 mètres de gaines, il ne faut plus qu'une seule personne pendant dix heures avec le système Spiropack. Le coût des gaines a baissé en conséquence d'environ 30 %. Spiropack est aussi « écologiquement » intéressant puisqu'un seul camion suffit à transporter l'ensemble des composants d'une installation.

**Par Sophy Caulier**

**TRANSLATION IN ENGLISH :**

# **SINTRA shakes the world of climatisation**

Source: La tribune (FRANCE) – 15/11/2010

**Not content with having invented an energy saving air-conditioning system, the specialist of industrial air treatment systems innovates the fabrication of ducts.**

In an excellent French, the Italian owner of Sintra Marco Zambolin is proud of saying: “We do things that appear impossible” . This society, which he created and runs, defines itself as a specialist for industrial air treatment systems. But its approach is rather original.

Sintra developed and patented the Mix-Ind technology, known as “air diffusion by pulsion”.

A traditional air treatment system throws the air, which can be hot or cold, into the area to be treated, and this air consequently distributes itself. This is a problem because it creates depressions and therefore air drafts. This way the temperature is not homogeneous in the building. In broad outline, the Mix-Ind technology pushes the air and puts in motion the entire air volume. This technique considerably reduces the number of ducts to be installed. Consequently, the system costs up to half price compared to a classic air-treatment. But, above all, this technology ensures a gradient of 1°C on the whole volume of a hangar, a building or a warehouse.

## **Homogeneous Temperature**

This technology seduced industries such as Airbus, Fiat, PSA, Iveco and Pirelli, as well as everyone who has tall buildings that need to be air-treated: Disney, Ikea, shopping malls, big airports, theatres and swimming pools. The homogeneity of the temperatures translates in an energy saving which varies between 10% and 30% compared to a traditional system.

Sintra further innovates with its new Spiropack system, also patented. Instead of manufacturing closed ducts, which are bulky to transport and manipulate, Sintra manufactures them in open and pre-formed pieces -“in a spiral shape” illustrates Marco Zambolin-, which slot together one into the other. This system allows to carry all the pieces of one duct on a single pallet, reducing of the 15-20% the times of manipulation on site and of assembling.

Better, Sintra has invested not less than 4 million euro - the equivalent of its volume of business – in the fine tuning of a machine which automates the pieces' manufacturing. As a result, where it once took 9 people and five weeks of work to produce 1.100m of ducts, now with the Spiropack system, it takes just one person and ten hours of work. The ducts' cost has therefore been reduced of about the 30% . Spiropack is also ‘ecologically’ interesting because only one truck is enough to carry the entirety of the components of an installation.