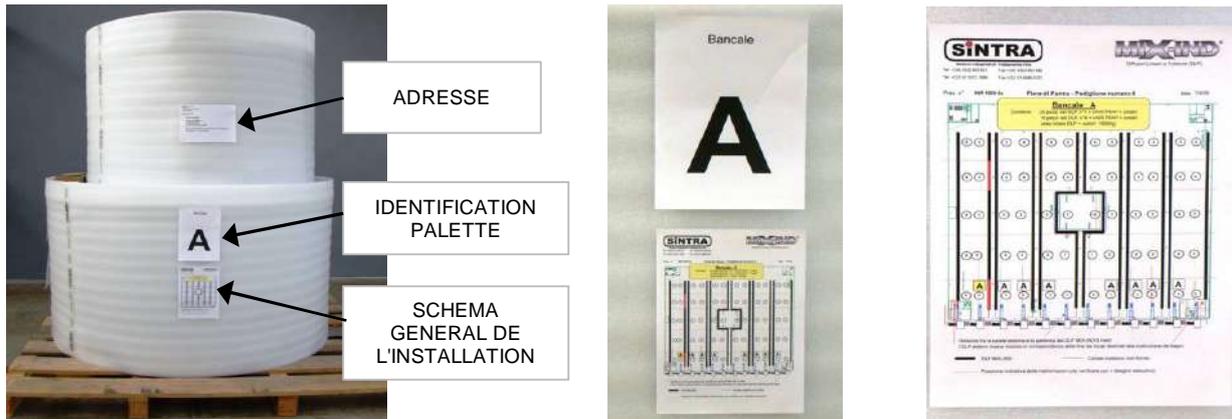
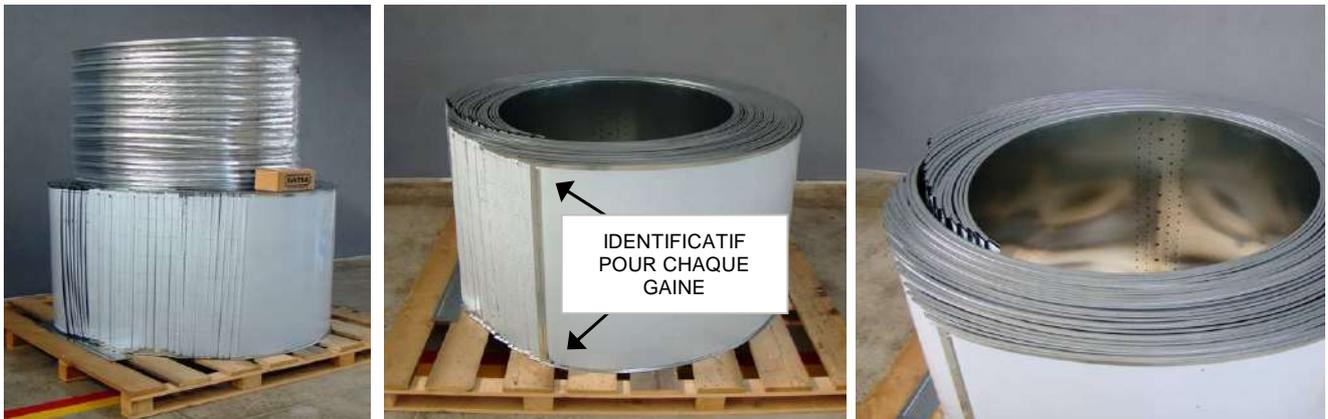


## Notice d'assemblage des PULSEURS® ou DLD en tôle



- 1 Chaque palette possède, à côté de l'adresse, une lettre d'identification ainsi qu'un schéma général de l'installation. Ce schéma détaille le nombre de tronçons (PULSEUR® ou DLD) qu'elle comporte ainsi que leur identification.
- 2 Sur le schéma est également indiqué où doit être placée la palette, pour qu'elle soit positionnée exactement sous la gaine à installer.



- 3 Une fois l'emballage retiré, vous accédez aux gaines conditionnées dans leur forme caractéristique du SPIROPACK™, ainsi qu'aux colliers d'assemblage et au carton de boulonnerie.



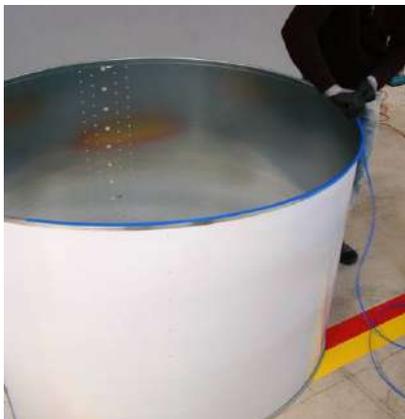
- 4 L'élasticité de la tôle permet de dégager la gaine en partant de l'extérieur.
- 5 Vous pouvez observer à proximité de l'emboutissage, que l'un des deux bords est plus large que l'autre.
- 6 Retirez le film de protection sur le bord le plus large ainsi que sur l'emboutissage, avant de procéder à l'assemblage de la gaine.



- 7 Les rivets, le joint périphérique et le mastic à expansion vous sont fournis avec les gaines. Un compresseur et une riveteuse pneumatique, vous sont également fournis si la demande en a été formulée au moment de votre commande.
- 8 Sur le bord le plus large, déposez un cordon de mastic liquide à la base de l'emboutissage côte "bord de la tôle".
- 9 Vous pouvez à présent commencer à fermer votre gaine en positionnant le bord le plus large à l'intérieur de la gaine et en fixant d'abord le rivet positionné le plus haut.



- 10 Fixez le second rivet à l'extrémité opposée, le troisième au centre, puis fixer ensuite les six autres.
- 11 Dans certain cas, lorsque la pression d'exercice dans la gaine est élevée, une seconde rangée de rivets, située à la base de l'emboutissage, peut être ajoutée par SINTRA.



- 12 Positionnez le joint périphérique sur l'un des deux "bords tombés" de la gaine, en prenant soin de ne pas commencer en correspondance de l'emboutissage (NE PAS METTRE DE JOINT SUR LES 2 COTES DE LA GAINE).
- 13 Terminez en coupant le joint à 45° et légèrement plus long, afin d'assurer une meilleure étanchéité une fois qu'il sera comprimé dans le collier.



- 14 Dans le cas des gros diamètres, afin de rigidifier le tronçon dans sa phase de manipulation, SINTRA fournit un collier supplémentaire. Attention à bien positionner celui-ci à quelques centimètres de la partie basse de la gaine, et non sur le bord.
- 15 Ce collier sert uniquement de renfort pour la manipulation sur le chantier, et doit être ôté lorsque le tronçon est installé.



- 16 Positionnez ensuite un autre collier, cette fois-ci en correspondance du bord tombé équipé de son joint périphérique.
- 17 Ce collier sera utilisé pour la fixation entre deux tronçons de la gaine.



En un temps moyen de 2 à 3 minutes d'assemblage, le module (Pulseur® ou DLD) est donc prêt à être installé.

Pour la fixation, il n'y a aucune prescription particulière, il est par conséquent possible d'utiliser tout système couramment adopté pour la pose des gaines spiralées.

Pour toute question relative au montage de nos gaines, adressez-vous à l'un de nos techniciens au

**01 55 12 18 96**

**<http://www.mix-ind.com>**